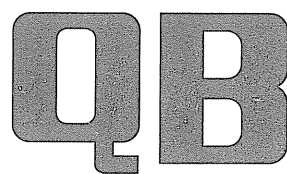


ICS 59.140.30
分类号: Y46
备案号: 31055-2011



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1873—2010
QB/T 1873—2004

鞋面用皮革

Shoe upper leather

2010-12-29 发布

2011-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是对QB/T 1873—2004《鞋面用皮革》的修订。

本标准与QB/T 1873—2004相比，主要变化如下：

- 调整了“范围”；
- 增加了“规范性引用文件”中引用的标准；
- “产品分类”中调整了厚度范围；
- 增加了“有害物质限量”要求，与GB 20400—2006保持一致；
- 用“撕裂力”代替“撕裂强度”指标；
- 调整了“规定负荷伸长率”、“崩裂高度”要求；
- 调整、细化了“涂层耐折牢度”、“崩破强度”要求，增加“剖层革”要求；
- “摩擦色牢度”中增加“无衬里鞋面革内表面”要求；
- 增加“气味”要求；
- 增加非铬鞣鞋面革“收缩温度”要求；
- 简化了“出厂检验”要求；
- 修改了“单张（片）判定规则”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国皮革工业标准化技术委员会(SAC/TC 252)归口。

本标准起草单位：峰安皮业股份有限公司。

本标准主要起草人：陈荣辉、陈荣升。

本标准于1993年首次发布，本次为第二次修订。

本标准自实施之日起，代替原轻工行业标准QB/T 1873—2004《鞋面用皮革》。

鞋面用皮革

1 范围

本标准规定了鞋面用皮革的产品分类、要求、分级、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、贮存。

本标准适用于各种鞋面用皮革。包袋用皮革可参照使用。

本标准不适用于移膜皮革。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 19941 皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定（GB/T 19941—2005，ISO/TS 17226:2003，MOD）

GB/T 19942 皮革和毛皮 化学试验 禁用偶氮染料测定方法（GB/T 19942—2005，ISO/TS 17234:2003，MOD）

GB 20400 皮革和毛皮 有害物质限量

QB/T 2537 皮革 色牢度试验 往复式摩擦色牢度（QB/T 2537—2001，eqv ISO 11640:1993）

QB/T 2710 皮革 物理和机械试验 抗张强度和伸长率的测定（QB/T 2710—2005，ISO 3376:2002，MOD）

QB/T 2711 皮革 物理和机械试验 撕裂力的测定 双边撕裂（QB/T 2711—2005，ISO 3377-2:2002，MOD）

QB/T 2712 皮革 物理和机械试验 粒面强度和伸展高度的测定：球形崩裂试验（QB/T 2712—2005，ISO 3379:1976，MOD）

QB/T 2713 皮革 物理和机械试验 收缩温度的测定（QB/T 2713—2005，ISO 3380:2002，MOD）

QB/T 2714 皮革 物理和机械试验 耐折牢度的测定（QB/T 2714—2005，ISO 5402:2002，MOD）

QB/T 2724 皮革 化学试验 pH的测定（QB/T 2724—2005，ISO 4045:1977，MOD）

QB/T 2725 皮革 气味的测定

QB/T 2801 皮革 验收、标志、包装、运输和贮存

3 产品分类

3.1 产品分类见表1，各品种皮革分类包含该品种的剖层革。

表1 分类

类 别		牛、马、骡皮革	猪皮革	羊皮革	其他皮革
厚度/mm	一型	>1.5		>0.9	>1.5
	二型	1.3~1.5		0.6~0.9	1.0~1.5
	三型	<1.3		<0.6	<1.0

4 要求

4.1 有害物质限量

应符合GB/20400和表2的规定。

表2 有害物质限量值

项 目	限 量 值		
	A类 (婴幼儿用品)	B类 (直接接触皮肤的产品)	C类 (非直接接触皮肤的品)
可分解有害芳香胺染料/(mg/kg)		≤30	
游离甲醛/(mg/kg)	≤20	≤75	≤300

注：被禁芳香胺名称见GB 20400。如果4-氨基联苯和（或）2-萘胺的含量超过30mg/kg，且没有其他的证据，以现有的科学知识，尚不能断定使用了禁用偶氮染料。

4.2 理化性能指标

应符合表3的规定。

表3 理化性能指标

项 目	类 别			
	牛、马、骡皮革	猪皮革	羊皮革	其他皮革
撕裂力/N	一型	≥50	≥20	≥30
	二型	≥36	≥15	≥18
	三型	≥30	≥13	≥12
规定负荷伸长率/% (规定负荷 10N/mm ²)	≤40			
涂层耐折牢度	正面革：50000次无裂纹（山羊正面革20000次）； 修面革：头层革20000次、剖层涂饰革15000次无裂纹			
崩裂高度（光面革）/mm	≥7			
崩破强度/（N/mm）	头层光面革：≥350；绒面革、剖层革：≥300（羊皮革：≥200）			
摩擦色牢度/级	干擦	光面革≥4，绒面革 ≥3/4		
	湿擦	光面革≥3，绒面革 ≥2/3		
	无衬里鞋面革内表面	干擦≥4，湿擦 ≥3		
气味/级	≤3			
收缩温度/℃	≥90 (非铬鞣鞋面革收缩温度大于80℃，硫化鞋面用皮革收缩温度应大于100℃)			
pH	3.5~6.0			
pH 稀释差 (当pH<4.0时，检验稀释差)	≤0.7			

4.3 感官要求

4.3.1 全张革厚薄基本均匀，革身平整、柔软、丰满有弹性，无油腻感。

4.3.2 不裂面、无管皱，主要部位不得松面。

4.3.3 涂饰革涂饰均匀，涂层粘着牢固，不掉浆，不裂浆。绒面革绒毛均匀，颜色基本一致。

5 分级

产品经过检验合格后，根据全张革可利用面积的比例进行分级，应符合表4的规定。

表4 分级

项 目	等 级							
	一级		二级		三级		四级	
可利用面积/%	≥90		≥80		≥70		≥60	
整张革主要部位(皮心、臀背部)	无影响使用功能的伤残							
轻微缺陷/%	≤5							
注：轻微缺陷：指不影响产品的内在质量和使用，只略影响外观的缺陷，如轻微的色花、革面粗糙、色泽不均匀等。								

6 试验方法

6.1 禁用偶氮染料

按GB/T 19942的规定测定。

6.2 游离甲醛

按GB/T 19941的规定测定。当发生争议、仲裁检验时，以色谱法为准。

6.3 撕裂力

按QB/T 2711的规定测定。

6.4 规定负荷伸长率

按QB/T 2710的规定测定。

6.5 涂层耐折牢度

按QB/T 2714的规定测定。

6.6 崩裂高度和崩破强度

按QB/T 2712的规定测定。

6.7 耐摩擦色牢度

按QB/T 2537的规定测定，测试头质量：光面革1000g，绒面革、无衬里鞋面革内表面500g；干擦50次，湿擦10次。

6.8 气味

按QB/T 2725的规定测定。

6.9 收缩温度

按QB/T 2713的规定测定。

6.10 pH及稀释差

按QB/T 2724的规定测定。

6.11 感官要求

在适宜光线下，选择能看清的视距，进行感官检验。

7 检验规则

7.1 组批

以同一品种原料投产、按同一生产工艺生产出来的同一品种的产品组成一个检验批。

7.2 出厂检验

产品必须经过检验，经检验合格并附有合格证方可出厂。

7.3 型式检验

7.3.1 检验周期

有下列情况之一者，应进行型式检验。

- a) 原料、工艺、化工材料有重大改变时；
- b) 产品长期停产（六个月）后恢复生产时；
- c) 国家质量监督机构提出进行型式检验要求时；
- d) 正常生产时，每半年至少进行一次型式检验。

7.3.2 抽样数量

从经检验合格的产品中随机抽取3张（片）进行检验。

7.3.3 合格判定

7.3.3.1 单张（片）判定规则

——禁用偶氮染料、游离甲醛、撕裂力、涂层耐折牢度、崩裂高度、摩擦色牢度、气味中如有一项不合格，或出现裂面、裂浆等影响使用功能的缺陷，即判该张（片）不合格；

——规定负荷伸长率、崩破强度、收缩温度、pH、pH稀释差中累计二项不合格，则判该张（片）不合格；

——规定负荷伸长率、崩破强度、收缩温度、pH、pH稀释差中有一项不合格，感官要求累计二项不合格，则判该张（片）不合格；

——有害物质限量、理化性能指标全部合格，感官要求中累计超过三项不合格，则判该张（片）不合格。

7.3.3.2 整批判定规则

在3张（片）被测样品中，全部合格，则判批产品合格。如有1张（片）及以上不合格，则加倍取样6张（片）进行复验。6张（片）中如有1张（片）及以上不合格，则判该批产品不合格。

8 标志、包装、运输、贮存

标志、包装、运输、贮存应符合QB/T 2801的规定。

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
鞋面用皮革
QB/T 1873—2010

*

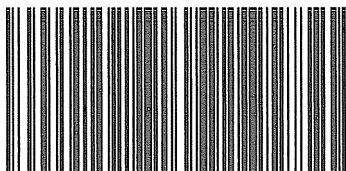
中国轻工业出版社出版发行
地址：北京东长安街6号
邮政编码：100740
发行电话：(010)65241695
网址：<http://www.chlip.com.cn>
Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑
地址：北京西城区月坛北小街6号
邮政编码：100037
电话：(010)68049923

*

版权所有 侵权必究
书号：155019·3493

印数：1—200册



QB/T 1873-2010