

ICS 37.100.01

A 17

备案号: 24745-2008



# 中华人民共和国新闻出版行业标准

CY/T 49.1-2008

---

## 商业票据印制 第 1 部分: 通用技术要求

Printing on business form  
Part 1: General specification

2008-07-14 发布

2008-07-14 实施

---

中华人民共和国新闻出版总署 发布

## 前 言

CY/T 49—2008《商业票据印制》分为4个部分：

——第1部分：通用技术要求；

——第2部分：折叠式票据；

——第3部分：卷式票据；

——第4部分：本式票据。

本部分为第1部分：通用技术要求。

本部分由中华人民共和国新闻出版总署提出。

本部分由全国印刷标准化技术委员会归口。

本部分起草单位：中国印刷技术协会商业票据印刷分会、北京京华印刷厂、东港安全印刷股份有限公司、无锡双龙信息纸有限公司、海门市海天纸业有限责任公司、商务印书馆上海印刷股份有限公司、上海伊诺尔印务有限公司、云南省国税印刷厂、北京豹驰技术发展有限公司。

本部分起草人：宋秉高、冯燕潮、王卫国、李培芬、邢建民、樊世云、陆洪兴、瞿维国。

# 商业票据印制 第1部分：通用技术要求

## 1 范围

本部分规定了商业票据印制的通用技术要求、试验方法、检测规定及包装、标志、运输、储存的要求。

本部分适用于商业票据印制的设计、生产、质量评价和检测。

## 2 规范性引用文件

下列文件的条款通过本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版本均不适用于本部分。然而，鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的应用文件，其最新版本适用于本部分。

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划  
ISO 14981 印刷技术 过程控制 印刷中使用的反射密度计光学、几何学和测量学要求

## 3 术语和定义

本部分采用下列定义和术语。

### 3.1

#### **商业票据 business form**

为经济活动链印制的、用于表达信息流功能的载体。

### 3.2

#### **折叠式票据 fold continuous form**

以规定长度折叠形式为最终形态的单联或多联商业票据。

### 3.3

#### **卷式票据 roller continuous form**

以规定长度连续卷绕而成的单联或多联商业票据。

### 3.4

#### **本式票据 book form**

装订成本的单联或多联的商业票据。

### 3.5

#### **输送孔 feed hole**

在连续式票据的两侧按一定间隔、一定位置分布的孔。

### 3.6

#### **易撕线 tear line**

以易于撕断为目的，在票据规定位置上的轧压线。与连续格式票据输纸方向垂直的轧压线，称横向易撕线，与连续格式票据输纸方向平行的轧压线，称纵向易撕线。

### 3.7

#### 票据尺寸 form size

以长度计量单位表示票据的规格。与票据内容平行的边长为横向尺寸，与票据内容垂直的边长为纵向尺寸；其中连续格式票据与走纸方向垂直的距离为横向尺寸，与走纸方向平行纵向尺寸。

### 3.8

#### 识读标 registration mark

在票据的正面或背面规定位置、规定尺寸要求的色块，称识读标。

## 4 分类、规格

### 4.1 分类

4.1.1 按产品形态可分为：折叠式票据、卷式票据和本式票据。

4.1.2 按填开方式可分为：手工填开票据、打印票据和定额票据。

### 4.2 规格

应具有如下要素：横向尺寸、纵向尺寸和每份联数。

## 5 技术要求

5.1 外观应平整、清洁，不应有皱折、破损、毛边、裂口、粘连、异常颜色等缺陷。不应夹带其他纸张、纸屑或杂物。

5.2 印制的表格、线条、文字、图案内容应正确、完整。无糊版、断线、断划、掉字、透印、重影等缺陷。

5.3 一维码、二维码和号码的字迹应清晰完整、目视易辨，机读识别灵敏，号码不可漏印、间断、重码和错码。条码、号码字体字号应符合设计规定。

5.4 识读标的任意方向的位置误差应小于 0.5mm。

5.5 墨色应均匀一致，实地印刷墨色与样本实地墨色同色密度偏差小于 0.07。

5.6 印刷套印误差 $\leq 0.5\text{mm}$ ，易撕线套准误差 $\leq 0.5\text{mm}$ ，输送孔孔位套准误差 $\leq 0.5\text{mm}$ ，覆盖区域印刷套准误差 $\leq 0.5\text{mm}$ 。

5.7 装订不应多联、少联、联次颠倒。

5.8 任意连续 500 个输送孔中的纸屑不应多于 1 个。

## 6 检验方法

6.1 定性指标用目测方法检验。

6.2 识读标用相对应的识读仪器识读检测。

6.3 墨色用符合 ISO 14981 规定的光学密度计检测。

6.4 套印误差用精度为 0.02mm 的标准计量器具检测。

## 7 检验规则

### 7.1 组批

检验应按同一品种、同一批次、基本封装单位为组批。

### 7.2 检验

7.2.1 检验抽样方法按 GB/T 2828.1 中的二次抽样方案的规定进行，检查水平取 S-3。

7.2.2 检验项目和判定规则见表1：

表1：不合格品判定规则表

检查方案 批量	正常检查二次抽样 检查水平S-3				不合格分类		
	样本大小	B类不合格品 AQL=4.0 Ac Re		C类不合格品 AQL=6.5 Ac Re		B类	C类
1~50	2	0	1	0	1	5.2 条款 5.3 条款 5.4 条款 5.6 条款 5.7 条款 5.8 条款 5.9 条款	5.1 条款 5.5 条款
51~150	3	0	1	0	2		
	3 (6)	0	1	1	2		
151~500	5	0	2	0	2		
	5 (10)	1	2	1	2		
501~3200	8	0	2	0	3		
	8 (16)	1	2	3	4		
3200以上	13	0	3	1	3		
	13 (26)	3	4	4	5		

## 8 标识、包装、贮存、运输

### 8.1 标识

商业票据包装箱上的标识，应印有产品名称、起止号码（按规定）以及产品规格、产品数量、数量单位、生产企业（按规定）和生产日期。

### 8.2 包装

商业票据包装应防潮易搬运。

### 8.3 贮存

8.3.1 应通风、防高温、防潮、防油、防霉、防鼠、防止接触腐蚀性气体和液体。宜保持温度-5~30℃、相对湿度30%~70%。

8.3.2 产品离地面0.15m，堆高小于1.5m。距离墙壁、热源、冷源、窗口或空气入口处大于0.5m。

8.3.3 无碳复写纸、干式复写纸票据贮存有效期为36个月；热敏纸票据、刮开式票据贮存有效期不小于6个月。

8.3.4 使用前应在22℃±2℃、相对湿度40%~70%的条件下进行干湿平衡处理，处理时间不应小于8小时。

### 8.4 运输

8.4.1 运输过程中应防湿、防晒、防盗。

8.4.2 运输、贮存过程中不可扔、砸、踏或挤压，不应受雨雪或液体物质的淋袭或机械损伤。

CY/T 49.1—2008    CY/T 49.2—2008    CY/T 49.3—2008    CY/T 49.4—2008

中华人民共和国新闻出版

行业标准

商业票据印制

第1部分：通用技术要求

CY/T 49.1—2008

第2部分：折叠式票据

CY/T 49.2—2008

第3部分：卷式票据

CY/T 49.3—2008

第4部分：本式票据

CY/T 49.4—2008

\*

印刷工业出版社 出版  
北京海淀区翠微路2号(100036)

三河国新印装有限公司 印刷

各地新华书店经销

版权专利 不得翻印

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 35 千字

2008年9月第1版 2008年9月第1次印刷

印数 1~2100

\*

书号：1580000·150