

## 感光纸原纸

## 1 主题内容与适用范围

本标准规定了感光纸原纸的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。  
本标准适用于经涂布加工制成的感光纸,供仪器、仪表、地震示波器等方面记录用的原纸。

## 2 引用标准

- GB/T 450 纸和纸板试样的采取  
 GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定法  
 GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定法  
 GB/T 451.3 纸和纸板厚度的测定法  
 GB/T 453 纸和纸板抗张强度的测定法(恒速加荷法)  
 GB/T 455.1 纸撕裂度的测定法  
 GB/T 456 纸和纸板平滑度的测定法(别克法)  
 GB/T 459 纸伸缩性的测定法  
 GB/T 462 纸和纸板水分的测定法  
 GB/T 465.2 纸和纸板按规定时间浸水后抗张强度的测定法  
 GB/T 1540 纸和纸板吸水性的测定法(可勃法)  
 GB/T 1541 纸和纸板尘埃度的测定法  
 GB/T 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)  
 GB/T 8940.1 纸和纸板白度测定法 45/0 定向反射法  
 GB/T 10342 纸张的包装和标志  
 GB/T 10739 纸浆、纸和纸板 试样处理和试验的标准大气

## 3 产品分类

3.1 感光纸原纸为卷筒纸,宽度为 1100mm,直径为(550±10)mm 或按订货合同规定。

## 4 技术要求与试验方法

4.1 感光纸原纸的技术指标必须符合表 1 规定。

表 1

指标名称	单位	规定	试验方法	
定量	g/m <sup>2</sup>	100±5.0	GB/T 451.2	
紧度	不小于	g/cm <sup>3</sup>	0.86	GB/T 451.3
纵向抗张强度	不小于	kN/m	3.30	GB/T 453

## QB/T 1459—1992

续表 1

指标名称		单位	规定	试验方法
横向撕裂度	不小于	mN	500	GB/T 455.1
湿强度	不小于	%	15	GB/T 465.2
白度	不小于	%	90.0	GB/T 8940.1
横向伸缩性	不小于	%	3.0	GB/T 459
平滑度	正反面均不小于	s	70.0	GB/T 456
吸水性 60s	不小于	g/m <sup>2</sup>	25.0	GB/T 1540
铁点	0.25mm 起算不多于	个/m <sup>2</sup>	600	附录 A
尘埃度	0.1~0.5mm <sup>2</sup>	不多于	60	GB/T 1541
	大于 0.5~1.0mm <sup>2</sup>		8	
	大于 1.0mm <sup>2</sup>		不许有	
交货水分		%	4.0~7.0	GB/T 462

4.2 卷筒宽度偏差不许超过±3mm。

4.3 纸的纤维组织应均匀,表面应平滑细腻。

4.4 纸的切边应整齐、洁净。

4.5 纸面应平整,不许有褶子、起皱、斑点、砂子等影响使用的外观纸病。

4.6 每筒纸全幅松紧应一致,接头不许超过 3 个,接头部位应牢固、洁净,不应有粘连现象,并做好明显标志。

## 5 检验规则

5.1 以一次交货数量为一批,但不多于 30t。

5.2 生产厂应保证所生产的产品符合本标准的要求,每筒纸交货时应附产品质量合格证。

5.3 产品交收检验抽样按 GB/T 2828 规定进行。

5.4 试样的采取和处理按 GB/T 450 和 GB/T 10739 规定进行。

5.5 交收抽样方案、检查水平和合格质量水平(AQL)按表 2 规定进行。

表 2

批 量 筒	抽 样 方 案	正常检查二次抽样方案 检查水平 I				不合格分类	
		样本大小	B类不合格品 AQL=4.0 A <sub>c</sub> R <sub>c</sub>		C类不合格品 AQL=6.0 A <sub>c</sub> R <sub>c</sub>		B 类 不合格
≤90	3	0	1	—	—	纵向抗张强度 伸缩性 白度 吸水性	定 量 紧 度 水 分 横 向 撕 裂 度
	5	—	—	0	2		
	5(10)	—	—	1	2		
91~280	8	0	2	0	3	铁 点 湿强度	平 滑 度 尘 埃 度
	8(16)	1	2	3	4		

5.6 需方有权按本标准规定检查产品质量,如对产品质量有异议,应在到货后三个月内通知供方共同复验或委托检验部门复验,若不符合本标准判定数的规定,则判为批不合格,由供方负责处理;若符合本标准的要求,由需方负责处理。

6 标志、包装、运输、贮存

- 6.1 按 GB/T 10342 的规定进行包装标志。
- 6.2 卷筒在运输和堆放时,不许从高处扔下。
- 6.3 在运输时,应使用有篷而洁净的运输工具。
- 6.4 纸张应妥善保管,以防受雨、雪和地面湿气的影响。

## QB/T 1459—1992

## 附 录 A

## 感光纸原纸含金属铁点测定法

(补充件)

A1 试样按 GB/T 450 的规定采取。

A2 试验的试剂及仪器

A2.1 4%化学纯硝酸溶液。

A2.2 2%化学纯亚铁氰化钾溶液。

A2.3 耐酸水槽。

A2.4 秒表。

A2.5 木夹子。

A3 试验步骤和结果计算

A3.1 在全幅纸样中,切取 100mm×100mm 的试样两张,浸入盛有 4%硝酸和 2%亚铁氰化钾混合溶液(比例为 1:1)的水槽中 10min 后取出,用水洗净后风干,检验纸面上蓝色斑点,计算点数。

A3.2 试验结果以 2 个试样测定值的算术平均值换算成 1m<sup>2</sup> 含量表示之。

附加说明:

本标准由轻工业部造纸工业司提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准由上海新风铜网造纸厂负责起草。

本标准主要起草人张韩中。

自本标准实施之日起,原轻工业部部标准 QB 745—1980《感光纸原纸》作废。