

ICS 85.060
分类号: Y32
备案号: 28903-2010

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1710—2010
代替 QB/T 1710—1993

食品羊皮纸

Food parchment

2010-04-22 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准是对 QB/T 1710—1993《食品羊皮纸》的修订。

本标准与 QB/T 1710—1993 相比，主要变化如下：

- 根据现行标准制定的要求，本标准将裂断长转化为抗张指数；
- 耐折度作了修订；
- 耐破度作了修订，并将耐破度转化为耐破指数；
- 透油度作了修订；
- 尘埃度作了修订。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国造纸标准化中心归口。

本标准起草单位：济南晨光纸业有限公司（原山东造纸总厂西厂）、中国制浆造纸研究院。

本标准主要起草人：高欣卡、柴正玲、孙建明、孙翠霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB 531—1973；
- QB/T 1710—1993。

食品羊皮纸

1 范围

本标准规定了食品羊皮纸的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。本标准适用于供食品、药品、消毒材料的内包装用纸，也适用于其他具不透油和耐水性的包装用纸。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 450 纸和纸板试样的采取 (GB/T 450—2002, eqv ISO186:1994)

GB/T 451.1 纸和纸板尺寸及偏斜度的测定

GB/T 451.2 纸和纸板定量的测定 (GB/T 451.2—2002, eqv ISO 536:1995)

GB/T 454 纸耐破度的测定 (GB/T454—2002, idt ISO2758:2001)

GB/T 457 纸耐折度的测定 (肖伯尔法) (GB/T 457—2002, eqv ISO 5626:1993)

GB/T 462 纸和纸板水分的测定 (GB/T 462—2003, ISO 287:1985, MOD)

GB/T 465.1 纸和纸板按规定时间浸水后耐破度的测定法 (GB/T 465.1—1989, eqv ISO 3689:1983)

GB/T 1545.2 纸、纸板和纸浆水抽提液 pH 的测定 (GB/T 1545.2—2003, ISO 6588:1986, MOD)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划 (GB/T 2828.1—2003, ISO2859-1:1999, IDT)

GB/T 5009.78—2003 食品包装用原纸卫生标准的分析方法

GB/T 11680 食品包装用原纸卫生标准

GB/T 10342 纸张的包装和标志

GB/T 10739 纸、纸板和纸浆试样处理和试验的标准大气条件 (GB/T 10739—2002, eqv ISO187:1990)

GB/T 12914 纸和纸板抗张强度的测定法 (恒速拉伸法) (GB/T 12914—1991, eqv ISO1924-2:1985)

3 产品分类

- 3.1 食品羊皮纸分为卷筒纸和平板纸。
- 3.2 食品羊皮纸按质量分为优等品、一等品和合格品三个等级。
- 3.3 根据用户要求可生产各种颜色的食品羊皮纸。

4 要求

- 4.1 食品羊皮纸的技术指标应符合表 1 的规定，或按订货合同的规定。
- 4.2 食品羊皮纸的切边应整齐。卷筒纸的尺寸偏差应不超过±3mm，平板纸偏斜度应不超过 3mm。
- 4.3 食品羊皮纸的纤维组织应均匀。
- 4.4 食品羊皮纸的纸面应平整，不应有褶子、砂子、洞眼、硬质块、皱纹、条痕及脏污点。
- 4.5 食品羊皮纸的卫生指标应符合 GB/T 11680 的规定。

表 1

指标名称	单位	规定		
		优等品	一等品	合格品
定量	g/m ²	45.0±2.5 60.0±3.0		
抗张指数 ≥	N·m/g	52.0	50.0	47.0
耐破指数 (干) ≥ (湿) ≥	kPa·m ² /g	4.5	4.0	3.5
		3.0	2.5	2.0
耐折度 ≥	次	250	220	200
透油度 不大于 0.25mm 大于 0.25mm ≤	个/100cm ²	2 不许有		
水抽出物 pH	—	7.0±1.0		
尘埃度 0.2 mm ² ~1.5mm ² ≤ 大于 1.5 mm ² ≤	个/m ²	60	80	100
		不许有		
交货水分	%	7.0±1.0		

5 试验方法

- 5.1 试样的采取按 GB/T 450 进行。
- 5.2 试样的处理按 GB/T 10739 进行。
- 5.3 尺寸及偏斜度的测定按 GB/T 451.1 进行。
- 5.4 定量的测定按 GB/T 451.2 进行。
- 5.5 抗张指数的测定按 GB/T 12914 进行。
- 5.6 耐破指数的测定按 GB/T 454 进行；湿耐破度的测定按 GB/T 465.1 进行，其中浸水时间为 0.5h。
- 5.7 耐折度的测定按 GB/T 457 进行。
- 5.8 透油度的测定按附录 A 进行。
- 5.9 水抽提液 pH 的测定按 GB/T 1545.2 进行，采用热抽提方法。
- 5.10 卫生指标的检测按 GB/T 5009.78—2003 进行。
- 5.11 交货水分的测定按 GB/T 462 进行。
- 5.12 外观质量进行目测检验。

6 检验规则

- 6.1 以一次交货数量为一批，但不多于 30t。
- 6.2 生产厂应保证所生产的食品羊皮纸符合本标准或订货合同的规定，每件纸交货时应附有一份产品质量合格证。
- 6.3 产品交收检验抽样应按 GB/T 2828.1 的规定进行，样本单位为卷筒（件）。接收质量限（AQL）：抗张指数、耐折度、透油度，AQL=4.0；定量，耐破指数、水抽提液 pH、交货水分、尺寸、外观质量，AQL=6.5。抽样方案采用正常检验二次抽样方案，检验水平 I，见表 2。
- 6.4 可接收性的确定：第一次检验的样品应等于该方案给出的第一样本量。如果第一样本中发现的不合格数小于或等于第一接收数，应认为该批是可接收的；如果第一样本发现的不合格品数大于或等于第一拒收数，应认为该批是不可接收的。如果第一样本中发现的不合格品数介于第一接收数与第一拒收数之间，应检验由方案给出样本量的第二样本并累计在第一样本和第二样本中发现的不合格品数。如果不

合格品累计数小于或等于第二接收数，则判定该批是可接收的；如果不合格品累计数大于或等于第二拒收数，则判定该批是不可接收的。

6.5 需方有权检查该批产品的质量是否符合本标准的要求，若对产品质量有异议，应在到货后一个月内通知供方，由供需双方共同取样进行复验，如不符合标准规定，则判为该批不可接收，由供方负责处理；若符合本标准的规定，则判可接收，由需方负责处理。

表 2

批量/卷筒(件)	正常检验二次抽样方案 一般检验水平 I				
	样本量	AQL=4.0		AQL=6.5	
		Ac	Re	Ac	Re
≤25	3	0	1	0	1
26~90	3	0	1	—	—
	5	—	—	0	2
	5 (10)	—	—	1	2

7 标志、包装、运输、贮存

7.1 纸张的标志与包装应按 GB/T 10342 或订货合同的规定进行。

7.1.1 产品的销售包装应能保证产品不受污染。应选择防潮、防渗，隔离性能好，且能密封的材料如聚乙烯膜等。

7.2 运输时，应使用带篷而且洁净的运输工具，严防日晒雨淋。

7.3 运输时，不应用钩吊打包铁丝，不应将纸件从高处扔下。

7.4 纸张应妥善保管于通风仓库的垫板上，以防受雨、雪、地面湿气的影响。

附录 A
(规范性附录)
透油度的测定

A.1 试样的制备

分别切取 5 张 250mm×250mm 的试样。

A.2 试剂和材料

A.2.1 白色定性化学分析滤纸一叠 (5 张~10 张), 在最上层的滤纸上画出一个 100mm×100mm 的方框。

A.2.2 50%甘油水溶液, 含 1%洋红。

A.2.3 5mL 量筒。

A.3 步骤

将一张试样轻放在整叠滤纸上, 使试样完全盖住滤纸上的方框 (A.2.1)。用棉花蘸已量好的 1mL 含有 1%洋红的甘油水溶液 (A.2.2), 在试样表面分别沿试样纵横向涂抹 3 次。然后移去试样, 观察甘油水溶液透过试样渗入到滤纸方框中的红色斑点, 并统计斑点个数。

A.4 结果计算

分别测定 5 次, 以 5 次试验结果的算术平均值作为测定结果, 修约到整数。

中 华 人 民 共 和 国
轻 工 行 业 标 准
食 品 羊 皮 纸

QB/T 1710—2010

*

中国轻工业出版社出版发行

地址：北京东长安街6号

邮政编码：100740

发行电话：(010)65241695

网址：<http://www.chlip.com.cn>

Email：club@chlip.com.cn

轻工业标准化编辑出版委员会编辑

地址：北京西城区月坛北小街6号

邮政编码：100037

电话：(010)68049923

*

版权所有 侵权必究

书号：155019·3312

印数：1—200册 定价：14.00元



QB/T 1710—2010