

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 73012—2017
代替 FZ/T 73012—2008

文 胸

Brassiere

2017-11-07 发布

2018-04-01 实施



中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 FZ/T 73012—2008《文胸》，与 FZ/T 73012—2008 相比主要技术变化如下：

- 调整了适用范围的叙述(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 调整了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 修改了文胸规格测量部位示意图(见 4.2.1,2008 年版的 4.2.1)；
- 修改了甲醛含量、pH 值、异味、可分解致癌芳香胺染料的指标要求(见 5.3.1,2008 年版的 5.3)；
- 增加了“甲醛含量、pH 值和异味的考核对象包括文胸罩杯的填充物,但乳胶、有机硅胶、矿物油不考核”的规定(见 5.3.2)；
- 增加了纤维含量试验部位的规定(见 5.3.3)；
- 删除了表面疵点规定中“标示不全、不清、错误”的疵点类别(见 5.4.3,2008 年版的 5.4.3)；
- 删除了出厂检验和型式检验的规定(2008 年版的 7.2)；
- 修改了复验的规定(见 7.4,2008 年版的 8.3)；
- 增加了包装、运输和贮存的具体规定(见 8.3、8.4)；
- 增加了文胸各部位名称的规定(见附录 A)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会针织品分会(SAC/TC 209/SC 6)归口。

本标准起草单位:安莉芳(中国)服装有限公司、北京爱慕内衣有限公司、深圳汇洁集团股份有限公司、广东奥丽依内衣集团有限公司、广东都市丽人实业有限公司、丽晶维珍妮内衣(深圳)有限公司、广东新怡内衣集团有限公司、广东美思内衣有限公司、浙江浪莎内衣有限公司、天纺标检测科技有限公司、佛山枫莲内衣集团有限公司、深圳市计量质量检测研究院、北极绒(上海)纺织科技发展有限公司、金发拉比妇婴童用品股份有限公司、通标标准技术服务有限公司、北京市针织品质量监督检验站、广东梦依诗服饰有限公司、大连市产品质量检测研究院、天纺标(深圳)检测认证股份有限公司。

本标准主要起草人:曹海辉、关春红、董小英、何炳祥、李万芳、高紫玲、黄爱群、吴艳芬、刘爱莲、吴培枝、杜成平、张海焯、吴一鸣、林若文、丁若垚、张佩茹、杨德辉、赵青、李博。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- FZ/T 73012—1998、FZ/T 73012—2004、FZ/T 73012—2008。

文 胸

1 范围

本标准规定了文胸的术语和定义、型号和规格、要求、试验、判定规则、产品的使用说明、包装、运输和贮存。

本标准适用于鉴定以经纬编针织物为主要面料制成的文胸的品质。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡

GB/T 2910(所有部分) 纺织品 定量化学分析

GB/T 2912.1 纺织品 甲醛的测定 第1部分:游离和水解的甲醛(水萃取法)

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度

GB/T 3922 纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度

GB/T 4856 针棉织品包装

GB/T 5296.4 消费品使用说明 第4部分:纺织品和服装

GB/T 5713 纺织品 色牢度试验 耐水色牢度

GB/T 7573 纺织品 水萃取液 pH 值的测定

GB/T 17592 纺织品 禁用偶氮染料的测定

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

GB/T 29862 纺织品 纤维含量的标识

FZ/T 01026 纺织品 定量化学分析 四组分纤维混合物

FZ/T 01057(所有部分) 纺织纤维鉴别试验方法

FZ/T 01095 纺织品 氨纶产品纤维含量的试验方法

GSB 16-2159 针织产品标准深度样卡(1/12)

GSB 16-2500 针织物表面疵点彩色样照

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

上胸围 bust girth

人体在穿戴合体的单层无衬垫无支撑物胸罩使乳房呈自然耸挺状态时,过乳房最丰满处水平围量一周的最大尺寸。

3.2

下胸围 underbust girth

经过人体乳房下乳根水平围量一周的尺寸。

3.3

罩杯 brassiere cup

文胸覆盖乳房的部分。

3.4

底围 under border

文胸覆盖人体下胸围位置的部分。

3.5

侧翼 lateral wing

文胸覆盖人体乳房侧后腋窝下至背部的部分。

4 型号和规格

4.1 型号

4.1.1 以罩杯代码表示型,以下胸围厘米数表示号,如 A75 或 75A 表示 A 型罩杯,下胸围 75 cm。

4.1.2 罩杯代码表示相适宜的人体上胸围与下胸围之差,见表 1。

表 1 罩杯代码

单位为厘米

罩杯代码	AA	A	B	C	D	E	F	G
上下胸围之差	7.5	10.0	12.5	15.0	17.5	20.0	22.5	25.0

4.1.3 下胸围以 75 cm 为基准数,以 5 cm 分档向大或小依次递增或递减划分不同的号。

4.2 规格

4.2.1 文胸各部位名称见附录 A。规格测量部位及规定见表 2 及图 1(图 1 款式仅为示例)。

表 2 规格测量部位及规定

规格		测量方法
底围长	<i>a</i>	自然平摊后,沿文胸下口边测量(可调式量最小尺寸)
肩带长	<i>b</i>	量肩带的总长(可调式量最长尺寸)

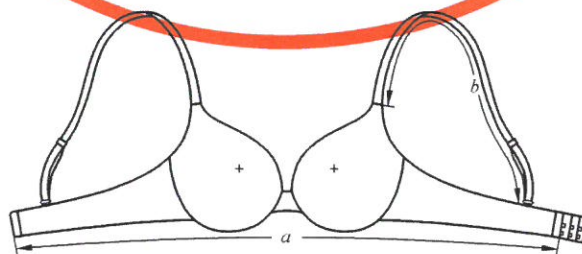


图 1 文胸规格测量部位示意图

4.2.2 规格尺寸的测量以产品左侧为准。

5 要求

5.1 要求分内在质量和外观质量。内在质量包括纤维含量、甲醛含量、pH 值、异味、可分解致癌芳香胺染料、耐水色牢度、耐皂洗色牢度、耐摩擦色牢度、耐汗渍色牢度等指标；外观质量包括规格尺寸偏差、对称部位尺寸差异、表面斑点等指标。

5.2 分等规定

5.2.1 文胸分为优等品、一等品、合格品。

5.2.2 内在质量按批评等，外观质量按件评等，两者结合以最低等级定等。

5.2.3 内在质量各项指标，以试验结果最低一项作为该批产品的评等依据。

5.2.4 在同一件产品上，当出现不同品等的外观质量问题时，按最低等疵点评定。

5.3 内在质量要求

5.3.1 内在质量要求见表 3。

表 3 内在质量要求

项 目		优等品	等品	合格品
纤维含量/%		按 GB/T 29862 规定执行		
甲醛含量/(mg/kg)		按 GB 18401 规定执行		
pH 值		按 GB 18401 规定执行		
异味		按 GB 18401 规定执行		
可分解致癌芳香胺染料/(mg/kg)		按 GB 18401 规定执行		
耐水色牢度/级	≥	变色 4	3-4	3
		沾色 3-4		3
耐皂洗色牢度/级	≥	变色 4	3-4	3
		沾色 3		
耐摩擦色牢度/级	≥	干摩 4	3-4	3
		湿摩 3	3(深色 2-3)	
耐汗渍色牢度/级	≥	变色 4	3-4	3
		沾色 3-4		3

色别分档按 GSB 16-2159 执行，>1/12 标准深度为深色，≤1/12 标准深度为浅色。

5.3.2 甲醛含量、pH 值和异味的考核对象包括文胸罩杯的填充物，但乳胶、有机硅胶、矿物油不考核。

5.3.3 纤维含量的测试部位应至少包括罩杯里料和侧翼里料。

5.4 外观质量要求

5.4.1 规格尺寸偏差见表 4。

FZ/T 73012—2017

表 4 规格尺寸偏差

单位为厘米

项 目	优等品	一等品	合格品
底围长	±1.0	±1.5	±2.0
肩带长	±1.0	±1.5	

5.4.2 对称部位尺寸差异见表 5。

表 5 对称部位尺寸差异

单位为厘米

基本尺寸	优等品	一等品	合格品
5.0 以下	±0.3	±0.5	
5.0~20.0	±0.5	±0.8	
20.0 以上	±0.8	±1.0	

注:基本尺寸以产品左侧为准。

5.4.3 表面疵点规定见表 6。

表 6 表面疵点规定

疵点类别		优等品	一等品	合格品
线状疵点	轻微	5.0 cm 及以下	5.0 cm 以上~10.0 cm	允许
	明显	0.5 cm 及以下	0.5 cm 以上~1.5 cm	1.5 cm 以上~5.0 cm
	显著	不允许		1.0 cm 及以下
条块状疵点	轻微	2.0 cm 及以下	2.0 cm 以上~5.0 cm	允许
	明显	不允许	1.0 cm 及以下	1.0 cm 以上~3.0 cm
	显著	不允许		1.0 cm 及以下
散布性疵点		不影响外观者允许		轻微影响外观者允许
同面料色差		4-5 级	4 级	3-4 级
缝制疵点	线头	0.5 cm 以上不允许	0.5 cm~1.0 cm 允许 2 处	0.5 cm 以上允许 3 处
	针距	2 cm 以内不低于 9 针		
	缝绉曲折高低	0.2 cm	0.4 cm	0.5 cm
	跳针	不允许	不允许	不脱散者,一针分散 2 处
破损性疵点		不允许		

色差按 GB/T 250 评定。

注 1:线状疵点指一个针柱或一根纱线或宽度在 0.1 cm 以内的疵点,超过者为条块状疵点。条块状疵点以直向最大长度加横向最大长度计量。

注 2:疵点程度描述:
 轻微:疵点在直观上不明显,通过仔细辨认才可看出。
 明显:不影响总体效果,但能感觉到疵点的存在。
 显著:疵点程度明显影响总体效果。

注 3:表中线状疵点和条块状疵点的允许值是指同一件产品上同类疵点的累计尺寸。

注 4:表面疵点程度参照 GSB 16-2500 执行。

6 试验

6.1 内在质量检验

6.1.1 试样准备

内在质量试验样品应从成品上取样,成品尺寸不足时,可从该批产品的同批面料(含里料、衬)上取样。所取试样不应有影响试验结果的疵点。

6.1.2 试验方法

6.1.2.1 纤维含量

按 FZ/T 01057(所有部分)、GB/T 2910(所有部分)、FZ/T 01026、FZ/T 01095 规定执行。

6.1.2.2 甲醛含量

按 GB/T 2912.1 规定执行。

6.1.2.3 pH 值

按 GB/T 7573 规定执行。

6.1.2.4 异味

按 GB 18401 规定执行。

6.1.2.5 可分解致癌芳香胺染料

按 GB/T 17592 规定执行。

6.1.2.6 耐水色牢度

按 GB/T 5713 规定执行。当从成品上无法取够一次试验的整块试样且无同批面料时,可取 4 cm×5 cm 试样,与同样大小的贴衬缝合在一起分别进行试验。

6.1.2.7 耐皂洗色牢度

按 GB/T 3921—2008 的试验条件 A(1)规定执行。当从成品上无法取够一次试验的整块试样且无同批面料时,可取 4 cm×5 cm 试样,与同样大小的贴衬缝合在一起分别进行试验。

6.1.2.8 耐摩擦色牢度

按 GB/T 3920 规定执行,只做直向。

6.1.2.9 耐汗渍色牢度

按 GB/T 3922 规定执行。当从成品上无法取够一次试验的整块试样且无同批面料时,可取 4 cm×5 cm 试样,与同样大小的贴衬缝合在一起分别进行试验。

6.2 外观质量检验

6.2.1 一般采用灯光检验,用 40 W 白光日光灯一支,上面加灯罩,灯罩与检验台面中心垂直距离为 (80±5)cm。

FZ/T 73012—2017

6.2.2 如在室内利用自然光,光源射入方向为北向左(或右)上角,不能使阳光直射产品。

6.2.3 检验时应将产品平放在检验台上,台面铺白布一层,检验人员的视线应正视平摊产品的表面,目光与产品中间距离为 35 cm 以上。

6.2.4 每件产品正反两面均检验,单层产品以正面为准。

7 判定规则

7.1 抽样数量

7.1.1 外观质量按交货批分品种、色别、型号随机抽样 1%~3%,但不少于 20 件。若交货批少于 20 件,则全数检验。

7.1.2 内在质量按交货批分品种、色别随机抽样,数量应能保证每项内在质量试验做一次。

7.2 内在质量

内在质量按 5.3 要求,有一项不符合,则判定该批产品不合格。其中,色牢度项目不符合则按色别判定该批产品不合格。

7.3 外观质量

外观质量按品种、色别计算不符品等率。凡不符品等率在 5.0% 及以内者,判定该批产品合格;不符品等率在 5.0% 以上者,判定该批产品不合格。

7.4 复验

7.4.1 任何一方对检验结果有异议时,均可要求复验。

7.4.2 复验结果按 7.2、7.3 规定执行,判定以复验结果为准。

8 产品的使用说明、包装、运输和贮存

8.1 产品使用说明按 GB/T 5296.4 规定执行。

8.2 包装按 GB/T 4856 或协议规定执行。

8.3 产品运输应防潮、防火、防污染。

8.4 产品应存放在阴凉、通风、干燥、清洁的库房内,并防蛀、防霉。

附录 A
 (资料性附录)
 文胸各部位名称

文胸各部位名称见表 A.1。

表 A.1 文胸各部位名称

产品类型	示意图	序号	部位名称
文胸		1	罩杯
		2	上罩杯
		3	下罩杯
		4	前罩杯
		5	后罩杯
		6	前下罩杯
		7	后下罩杯
		8	罩杯前幅边
		9	罩杯后幅边
		10	前中心
		11	侧翼
		12	侧夹
		13	侧翼上沿
		14	底围
		15	肩带

中华人民共和国纺织
行业标准
文 胸
FZ/T 73012—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址 www.spc.net.cn

总编室:(010)68533533 发行中心:(010)51780238

读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2018年2月第一版 2018年2月第一次印刷

*

书号: 155066·2-32151 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 73012-2017